

XYLEX™ Resin X7519HP - Americas

聚碳酸酯 + 聚酯
SABIC

Technical Data

产品说明

Good Chemical Resistance, XYLEX grade with good dishwasher performance, USA/Europe Food Contact
Comment: While molding of thicker parts, cooling speed has an influence of transparency. Thicker parts may form opaque areas in the centre due to slow cooling.

总体

特性	• 耐化学性良好	• 食品接触的合规性
用途	• 草坪和园林设备 • 电器用具	• 电子显示器 • 非特定食品应用 • 室外应用
加工方法	• 注射成型	
Also Available In	• Asia Pacific	• Europe

物理性能

	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重	1.19 g/cm³	ASTM D792 ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	13 g/10 min	ASTM D1238
熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg)	10.0 cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.70 到 0.80 %	内部方法
吸水率		ISO 62
饱和, 23°C	0.16 %	
平衡, 23°C, 50% RH	0.14 %	

机械性能

	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量		
-- 4	2470 MPa	ASTM D638
--	2370 MPa	ISO 527-2/1
抗张强度		
屈服 5	58.0 MPa	ASTM D638
屈服	61.0 MPa	ISO 527-2/50
断裂 5	66.0 MPa	ASTM D638
断裂	66.0 MPa	ISO 527-2/50
伸长率		
屈服 5	2.0 %	ASTM D638
屈服	6.0 %	ISO 527-2/50
断裂 5	120 %	ASTM D638
断裂	130 %	ISO 527-2/50
弯曲模量		
50.0 mm 跨距 6	2240 MPa	ASTM D790
-- 7	2030 MPa	ISO 178
弯曲应力		
-- 7, 8	90.0 MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 6	98.0 MPa	ASTM D790



XYLEX™ Resin X7519HP - Americas

聚碳酸酯 + 聚酯

SABIC

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹ (23°C)	13 kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度		
-30°C	100 J/m	ASTM D256
23°C	700 J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	8.0 kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	10 kJ/m ²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	74.0 J	ASTM D3763
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	113 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 4.00 mm, 64.0 mm 跨距 ¹⁰	112 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度		
--	130 °C	ASTM D1525 ¹¹ ISO 306/B50 ¹¹
--	132 °C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数		
流动: -40 到 40°C	6.5E-5 cm/cm/°C	ASTM E831
流动: -40 到 40°C	7.5E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	6.7E-5 cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40°C	7.5E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值 单位制	
干燥温度	85 到 100 °C	
干燥时间	2.0 到 3.0 hr	
建议的最大水分含量	0.020 %	
建议注射量	40 到 80 %	
料斗温度	50 °C	
料筒后部温度	275 到 285 °C	
料筒中部温度	280 到 290 °C	
料筒前部温度	290 到 300 °C	
射嘴温度	280 到 290 °C	
加工 (熔体) 温度	280 到 300 °C	
模具温度	65 到 75 °C	
背压	0.100 到 0.500 MPa	
螺杆转速	20 到 100 rpm	
注射说明		
Injection Molding Parameters		
• Drying Time (Cumulative): 8 hrs		

